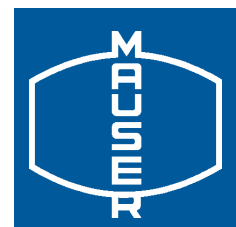


-
- **Mauser L-Ring PLUS Fässer.**
- **Sicherheit ohne**
- **Schwachstellen.**
-



-
-
-
-
- **Der weltweite Standard in Kunststoff-Spundfässern. Technologie in höchster Perfektion. Zugelassen auch für besonders aggressive flüssige Gefahrgüter.**
-
-



MAUSER L-Ring PLUS Fässer

Diese MAUSER Entwicklung ist die international am stärksten verbreitete geblasene Großverpackung aus Kunststoff. Die Lizenzfertigung in über 40 Ländern ermöglicht eine globale Verfügbarkeit und bietet Standardisierungsvorteile. Die L-Ring PLUS Fässer entsprechen dem europäischen CEN-Standard nach DIN EN 12707 und sind für chemisch besonders aggressive und gasende Produkte geeignet¹⁾.

Ihr Nutzen

- Globale Verfügbarkeit durch weltweite Lizenzfertigung
- Standardisierungsvorteile auf höchstem Qualitätsniveau
- Optimales Handling mit allen international gängigen Faßgreifern
- Maximale Stand- und Stapelfähigkeit
- Restentleerbar bis unter 100 ml bei 20° Neigung
- ISO-containergerecht

Der Faßkörper wird im Blasformverfahren einteilig – ohne Schwachstellen – hergestellt und ist für besonders hohe Anforderungen an die mechanische Belastbarkeit konzipiert. Rational befüllbar durch gleiche Spundabstände zum Faßrand wie beim Stahlfaß, befüllt auf Paletten dreifach stapelbar und ISO-containergerecht. Für unsere L-Ring PLUS Fässer sind verschiedene Verschuß-, Entnahmesysteme und Zubehörteile lieferbar.

Beschreibung

- Faßkörper:** Faßmantel zusammen mit Ober- und Unterboden aus Material HMW-HDPE in einem Arbeitsgang mit angestauchtem L-Ring im Faßoberboden blasgeformt
- Glattwandige Oberflächen bedruck- und signierbar**
- Farbe²⁾:** blau, RAL 5010
- Verschußsysteme:** Spundausführungen BCS 70x6/BCS 38x6, BCS 70x6/BCS 70x6 oder BCS 56x4/BCS 56x4³⁾ Gewindehals nicht überstehend, geeignet für passende Siegelkappen, Material der Dichtungen (z.B. EPDM, PE) füllgut-abhängig
- Optionen:** Entgasungs- und Belüftungsverschlüsse, Siegelkappen, Verschuß BCS 70x6 mit integriertem BCS 38x6 oder Feingewinde, Zapfhähne, Micromatic-Entnahmesystem³⁾

Technische Daten

Faßtyp	L-Ring PLUS 120	L-Ring PLUS 220 „light“	L-Ring PLUS 220	L-Ring PLUS 220 „heavy duty“
Gewicht [kg]	5,4	7,2	8,5	9,5
Nennvolumen [l]	120	220	220	220
Außenhöhe [mm]	745	935	935	935
Außendurchmesser [mm]	493	581	581	581
Bauartzulassungen (Auszug)	D/BAM 10061 D/BAM 10062	D/BAM 4846 D/BAM 4873 D/BAM 4602	D/BAM 9640 ⁴⁾ D/BAM 9641 D/BAM 5889	D/BAM 10284 ⁴⁾ D/BAM 4695 ⁵⁾ D/BAM 5329 ⁶⁾

- 1) bei gasenden Produkten Entgasungsverschußsysteme erforderlich
- 2) Standardfarbe
- 3) je nach Bauart und Bauartzulassung unterschiedlich
- 4) u.a. zugelassen für Salpetersäure 66 %, Peressigsäure 35 %, Salzsäure 38 %
- 5) zugelassen für Seetransport von Flußsäure 75 %
- 6) Sonderausführung für hochreine Chemikalien



Qualitätssicherung

MAUSER ist zertifiziert nach DIN ISO 9001 / EN 29001. Unsere Produktion unterliegt der ständigen Qualitätskontrolle nach TRV 001 und im Rahmen der Gütegemeinschaft Kunststoffverpackungen für gefährliche Güter, RAL-RG 726/1, der Fremdüberwachung.



MAUSER Kunststoffverpackungen GmbH
 Schildgesstr. 71-163 · D-50321 Brühl
 Tel.: 02 23 2 / 78 - 0
 Fax: 02 23 2 / 78 - 366
<http://www.mauser-werke.com>



MAUSER
 Competence in Packaging.

